

## 6TBF

### Soluzione di Caricamento Automatico Specializzato per Raccordi

La soluzione di caricamento automatico più economica e ad alta produttività per raccordi, manicotti ed altri connettori. Questo sistema è stato dedicato all'aumento della produttività per i produttori di raccordi.



## 6GLB

### Linea Specializzata per Piste di Cuscinetti

La Linea DMC per la produzione di piste per cuscinetti è dedicata al miglioramento della produttività grazie al suo design ed equipaggiamento di carico/scarico ben strutturato. Questa linea ha molti records di qualità nelle officine di tornitura di piste per cuscinetti.



# DMC



## 6GBW

### Soluzione Specializzata per Generazione Filetti

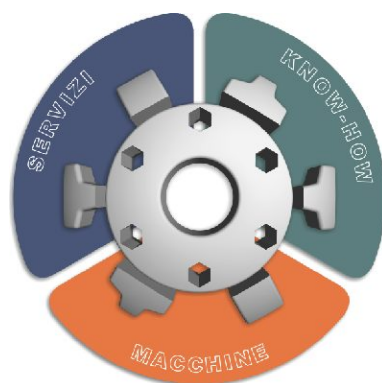
Il Sistema Innovativo per Tourbillonnage DMC 6GBW permette di effettuare il processo di filettatura in un solo passaggio per produrre una varietà di profili filetto. Questo sistema è dedicato alla produzione di massa di componenti filettati.



## 5GNN

### Soluzione Specializzata di Caricamento Automatico per Componenti di Piccole Dimensioni

La soluzione ideale per carico/scarico automatico in tempi brevi per una produzione di massa di raccordi e componenti di piccole dimensioni. Questo sistema è stato dedicato al miglioramento della produttività nella linea di produzione.



UTIMAC Torino srl

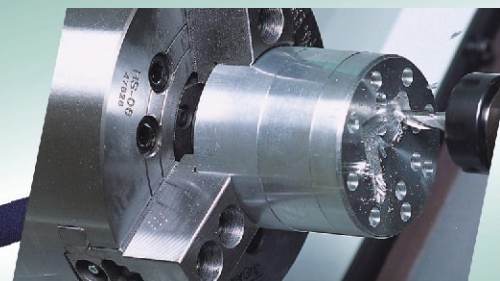
Via Cristoforo Colombo 4 - 10070 Robassomero (TO)  
Tel. (+39-011) 924-1451 - Fax (+39-011) 924-1192  
<http://www.utimac.com> - [info@utimac.com](mailto:info@utimac.com)

# DMC

## COMPACT ACCURACY Turning Centers

### DMC series

Centri di tornitura monomandrino versatili, compatti ed economici



Centri di tornitura con guide solide per lavorazioni pesanti di precisione

### DMS series

design: www.delpiano.com

Agente di zona:

[www.utimac.com](http://www.utimac.com)



YOUR BEST BUSINESS PARTNER

Tutte le specifiche sono soggette a possibili cambiamenti senza preavviso

**Torni a pettine frontale 3/4/5/6 GN - Rapidi, compatti e precisi**

| DMC 3 / 4 / 5 / 6 GN |                    |                        |                          |                        |                   |                     |         |               |
|----------------------|--------------------|------------------------|--------------------------|------------------------|-------------------|---------------------|---------|---------------|
| Modello              | Passaggio barra mm | Diametro autocentrante | Diametro di tornitura mm | Lunghezza di tornitura | Max giri mandrino | Potenza mandrino kW | Peso kg | Dimensioni mm |
| DMC 3 GN             | 20                 | 76 mm                  | 70                       | 150                    | 6.000             | 3,7 / 5,5           | 800     | 1.065 x 1.585 |
| DMC 4 GN             | 25                 | 100 mm                 | 120                      | 220                    | 6.000             | 3,7 / 5,5           | 1.500   | 1.610 x 1.310 |
| DMC 5 GN             | 32                 | 124 mm                 | 120                      | 220                    | 6.000             | 3,7 / 5,5           | 1.550   | 1.657 x 1.332 |
| DMC 5 GNN            | 32                 | 124 mm                 | 120                      | 220                    | 6.000             | 3,7 / 5,5           | 1.700   | 1.657 x 1.332 |
| DMC 6 GN             | 38                 | 160 mm                 | 86                       | 250                    | 6.000             | 3,7 / 5,5           | 1.800   | 1.695 x 1.375 |



**Torni a pettine frontale con bancale inclinato - versatili e potenti**

| DMC 6 / 8 GL - GB - GLM - GBW |                    |                        |                          |                           |                   |                     |         |               |
|-------------------------------|--------------------|------------------------|--------------------------|---------------------------|-------------------|---------------------|---------|---------------|
| Modello                       | Passaggio barra mm | Diametro autocentrante | Diametro di tornitura mm | Lunghezza di tornitura mm | Max giri mandrino | Potenza mandrino kW | Peso kg | Dimensioni mm |
| DMC 6 GL-GB                   | 44                 | 160 mm                 | 170                      | 240                       | 60-6.000          | 11 / 15 Kw          | 2.600   | 1.970 x 1.420 |
| DMC 8 GL-GB                   | 51                 | 210 mm                 | 170                      | 220                       | 45-4.500          | 11 / 15 Kw          | 2.700   | 1.920 x 1.670 |
| DMC 6 GLM                     | 44                 | 160 mm                 | 170                      | 240                       | 60-6.000          | 11 / 15 Kw          | 2.600   | 1.970 x 1.420 |
| DMC 8 GLM                     | 51                 | 210 mm                 | 170                      | 220                       | 45-4.500          | 11 / 15 Kw          | 2.700   | 1.920 x 1.670 |
| DMC 6 GBW                     | 44                 | 160 mm                 | 170                      | 240                       | 60-6.000          | 11 / 15 Kw          | 2.600   | 1.970 x 1.420 |
| DMC 8 GBW                     | 51                 | 210 mm                 | 170                      | 220                       | 45-4.500          | 11 / 15 Kw          | 2.700   | 1.920 x 1.670 |

GL = Guide Lineari, GB = Guide Solide GLM = Asse C e Fresatura GBW = Fresatura Filetti (Tourbillonnage)



**Torni a due assi veloci, compatti e precisi**

| DMC 6 / 8 / 10 TL-TM - DMC 6 / 8 / 10 TLL-TML |                    |                        |                          |                           |                   |                     |         |                      |             |
|---|--------------------|------------------------|--------------------------|---------------------------|-------------------|---------------------|---------|----------------------|-------------|
| Descrizione                                   | Passaggio barra mm | Diametro autocentrante | Diametro di tornitura mm | Lunghezza di tornitura mm | Max giri mandrino | Potenza mandrino kW | Peso kg | Torretta stazioni N° | Attacco ASA |
| DMC 6 TL                                      | 44                 | 160 mm                 | 280                      | 330                       | 60-6.000          | 11 / 15 Kw          | 2.600   | 12                   | A2-5        |
| DMC 6 TLL                                     | 44                 | 160 mm                 | 280                      | 530                       | 60-6.000          | 11 / 15 Kw          | 2.800   | 12                   | A2-5        |
| DMC 6 TM                                      | 44                 | 160 mm                 | 190                      | 240                       | 60-6.000          | 5,5 / 7,5           | 2.700   | 12 VDI 30            | A2-5        |
| DMC 6 TML                                     | 44                 | 160 mm                 | 190                      | 440                       | 60-6.000          | 5,5 / 7,5           | 3.100   | 12 VDI 30            | A2-5        |
| DMC 8 TL                                      | 51                 | 210 mm                 | 280                      | 310                       | 45-4.500          | 11 / 15 Kw          | 2.700   | 10                   | A2-6        |
| DMC 8 TLL                                     | 51                 | 210 mm                 | 280                      | 510                       | 45-4.500          | 11 / 15 Kw          | 3.200   | 10                   | A2-6        |
| DMC 8 TM                                      | 51                 | 210 mm                 | 190                      | 220                       | 45-4.500          | 5,5 / 7,5           | 2.800   | 12 VDI 30            | A2-6        |
| DMC 8 TML                                     | 51                 | 210 mm                 | 190                      | 420                       | 45-4.500          | 5,5 / 7,5           | 3.300   | 12 VDI 30            | A2-6        |
| DMC 10 TL                                     | 74                 | 250 mm                 | 280                      | 285                       | 30-3.000          | 11 / 15 Kw          | 3.000   | 10                   | A2-8        |
| DMC 10 TLL                                    | 74                 | 250 mm                 | 280                      | 485                       | 30-3.000          | 11 / 15 Kw          | 3.400   | 10                   | A2-8        |
| DMC 10 TM                                     | 74                 | 250 mm                 | 190                      | 200                       | 30-3.000          | 5,5 / 7,5           | 3.100   | 12 VDI 30            | A2-8        |
| DMC 10 TML                                    | 74                 | 250 mm                 | 190                      | 400                       | 30-3.000          | 5,5 / 7,5           | 3.500   | 12 VDI 30            | A2-8        |

TL = Torretta - Contropunta TM = Torretta Motorizzata - Asse C - Contropunta

**Torni convenzionali con torretta motorizzata e asse C per lavorazioni pesanti**

| DMS 8 / 10 / 12 / 15 TBM |                    |                        |                          |                           |                   |                     |         |               |             |
|--------------------------|--------------------|------------------------|--------------------------|---------------------------|-------------------|---------------------|---------|---------------|-------------|
| Descrizione              | Passaggio barra mm | Diametro autocentrante | Diametro di tornitura mm | Lunghezza di tornitura mm | Max giri mandrino | Potenza mandrino kW | Peso kg | Dimensioni mm | Attacco ASA |
| 1 DMS 8 TBM 500          | 65                 | 210 mm (250)           | 240 (300)                | 530                       | 45-4.500          | 11 / 15,5           | 4.300   | 3.040 x 1.611 | A 2-6       |
| 2 DMS 10 TBM 500         | 76                 | 250 mm (315)           | 300                      | 530                       | 35-3.500          | 18,5 / 22           | 4.300   | 3.040 x 1.611 | A 2-8       |
| 3 DMS 10 TBM 1000        | 76                 | 250 mm (315)           | 300                      | 1.030                     | 35-3.500          | 18,5 / 22           | 5.200   | 3.615 x 1.631 | A 2-8       |
| 4 DMS 12 TBM 500         | 76                 | 315 mm (350)           | 400                      | 550                       | 35-3.500          | 22 / 30             | 4.400   | 3.040 x 1.722 | A 2-8       |
| 5 DMS 12 TBM 1000        | 76                 | 315 mm (350)           | 400                      | 1.050                     | 35-3.500          | 22 / 30             | 5.400   | 3.615 x 1.722 | A 2-8       |
| 6 DMS 15 TBM 2200        | 117                | 400 mm (450)           | 620                      | 2.200                     | 35-2.000          | 30 / 37             | 11.200  | 5.100 x 2.380 | A 2-11      |

| Descrizione       | Torretta motorizzata | Asse C | Torretta stazioni N° | Max giri motorizzati | Potenza motorizzati kW | Portautensili tipo |
|-------------------|----------------------|--------|----------------------|----------------------|------------------------|--------------------|
| 1 DMS 8 TBM 500   | SI                   | SI     | 12" / 300 mm         | 45-4.500             | 2,2 / 3,7              | BMT 65             |
| 2 DMS 10 TBM 500  | SI                   | SI     | 12" / 300 mm         | 45-4.500             | 2,2 / 3,7              | BMT 65             |
| 3 DMS 10 TBM 1000 | SI                   | SI     | 12" / 300 mm         | 45-4.500             | 2,2 / 3,7              | BMT 65             |
| 4 DMS 12 TBM 500  | SI                   | SI     | 12" / 300 mm         | 45-4.500             | 2,2 / 3,7              | BMT 65             |
| 5 DMS 12 TBM 1000 | SI                   | SI     | 12" / 300 mm         | 45-4.500             | 2,2 / 3,7              | BMT 65             |
| 6 DMS 15 TBM 2200 | SI                   | SI     | 12" / 300 mm         | 45-4.500             | 2,2 / 3,7              | BMT 65             |

TBM = Torretta Motorizzata - Asse C - Contropunta



**Torni convenzionali per lavorazioni pesanti**

| DMS 8 TB / 10 TB / 12 TB - HTB / 15 TB |                    |                        |                          |                           |                   |                     |         |               |             |  |
|--|--------------------|------------------------|--------------------------|---------------------------|-------------------|---------------------|---------|---------------|-------------|--|
| Descrizione                            | Passaggio barra mm | Diametro autocentrante | Diametro di tornitura mm | Lunghezza di tornitura mm | Max giri mandrino | Potenza mandrino kW | Peso kg | Dimensioni mm | Attacco ASA |  |
| DMS 8 TB 300                           | 51                 | 210 mm (250)           | 240 (300)                | 300                       | 45-4.500          | 5,5 / 7,5           | 2.900   | 2.180 x 1.530 | A 2-6       |  |
| DMS 8 TB 500                           | 51                 | 210 mm (250)           | 240 (300)                | 525                       | 45-4.500          | 5,5 / 7,5           | 3.200   | 2.500 x 1.530 | A 2-6       |  |
| DMS 10 TB 500                          | 74                 | 250 mm (315)           | 380                      | 530                       | 35-3.500          | 18,5 / 22           | 4.200   | 3.040 x 1.611 | A 2-8       |  |
| DMS 10 TB 1000                         | 74                 | 250 mm (315)           | 380                      | 1.030                     | 35-3.500          | 18,5 / 22           | 5.000   | 3.615 x 1.631 | A 2-8       |  |
| DMS 12 TB 500                          | 74                 | 315 mm (350)           | 400                      | 550                       | 35-3.500          | 18,5 / 22           | 4.300   | 3.040 x 1.722 | A 2-8       |  |
| DMS 12 TB 1000                         | 74                 | 315 mm (350)           | 400                      | 1.050                     | 35-3.500          | 18,5 / 22           | 5.300   | 3.615 x 1.722 | A 2-8       |  |
| DMS 12 HTB 750                         | 102                | 315 mm (390)           | 490                      | 780                       | 9-2.500           | 18,5/22 - 22/30     | 8.000   | 3.620 x 1.815 | A 2-8       |  |
| DMS 12 HTB 1500                        | 102                | 315 mm (390)           | 490                      | 1.530                     | 9-2.500           | 18,5/22 - 22/30     | 9.000   | 4.700 x 1.815 | A 2-8       |  |
| DMS 15 TB 2200                         | 117                | 400 mm (450)           | 620                      | 2.200                     | 35-2.000          | 30 / 37             | 10.300  | 5.050 x 2.350 | A 2-11      |  |

TB - HTB = Torretta - Contropunta

**Centri di tornitura e fresatura con asse Y**

| DMS 8 TY TS TSY |                    |                        |                          |                           |                   |                     |         |               |             |
|-----------------|--------------------|------------------------|--------------------------|---------------------------|-------------------|---------------------|---------|---------------|-------------|
| Descrizione     | Passaggio barra mm | Diametro autocentrante | Diametro di tornitura mm | Lunghezza di tornitura mm | Max giri mandrino | Potenza mandrino kW | Peso kg | Dimensioni mm | Attacco ASA |
| 1 DMS 8 TS      | 65                 | 210 mm                 | 300                      | 530                       | 45-4.500          | 11 / 15             | 4.300   | 2.850 x 1.647 | A 2-6       |
| 2 DMS 8 TY      | 65                 | 210 mm                 | 300                      | 530                       | 45-4.500          | 11 / 15             | 4.300   | 2.850 x 1.647 | A 2-6       |
| 3 DMS 8 TSY     | 65                 | 210 mm                 | 300                      | 530                       | 45-4.500          | 11 / 15             | 4.300   | 2.850 x 1.647 | A 2-6       |

| Descrizione | Contromandrino | Asse Y | Asse C | Contropunta | Torretta motorizzata | Max giri motorizzati | Potenza motorizzati kW | Portautensili tipo | Torretta stazioni N° |
|-------------|----------------|--------|--------|-------------|----------------------|----------------------|------------------------|--------------------|----------------------|
| 1 DMS 8 TS  | SI             | NO     | SI     | NO          | SI                   | 45-4.500             | 2,2 / 3,7              | BMT 65             | 12                   |
| 2 DMS 8 TY  | NO             | SI     | SI     | SI          | SI                   | 45-4.500             | 2,2 / 3,7              | BMT 65             | 12                   |
| 3 DMS 8 TSY | SI             | SI     | SI     | NO          | SI                   | 45-4.500             | 2,2 / 3,7              | BMT 65             | 12                   |

TS = Bimandrino - Torretta motorizzata - Asse C  
 TY = Monomandrino - Torretta motorizzata - Contropunta - Asse Y  
 TSY = Bimandrino - Torretta motorizzata - Asse Y - Asse C

